

| 项目 | 单位 | DL-6500 | |
|------|---------------|---------|----------------|
| 加工范围 | 床面旋径 | mm | 1600 |
| | 鞍面旋径 | mm | 1190 |
| | 两心距离 | mm | 5000 |
| | 两顶间承重 | kg | 11500 |
| | 单边承重 | kg | 4500 |
| 床身 | 床面宽度 | mm | 810 |
| | 床身长度 | mm | 7450 |
| | 床台轨道 | | 两轨型 |
| 主轴 | 主轴孔径 | mm | Φ230 |
| | 主轴鼻端 | | A2-15 |
| | 主轴转速范围 | rpm | 4段 6-292 |
| | 主轴斜度 | | MT#6 |
| | 主轴最大扭矩 | Nm | 15000 |
| 行程 | X轴行程 | mm | 600 |
| | Z轴行程 | mm | 5000 |
| | X轴滚珠螺杆直径 | mm | 40 |
| | Z轴滚珠螺杆直径 | mm | 63 |
| 进给 | X、Z轴快速进给 | mm/min | 5000 |
| | X、Z轴切削进给 | mm/min | 3000 |
| 刀塔 | 刀塔形式 | | 油压刀塔 H4 |
| | 刀柄/刀数 | | 40×40 |
| | 镗刀直径 | mm | Φ50 |
| 尾座 | 尾座心轴直径 | mm | 200 |
| | 尾轴行程 | mm | 300 |
| | 尾轴斜度 | | MT#6 |
| 马达 | 主轴马达(连续/30分钟) | kw | 30/37 |
| | X轴AC伺服马达 | kw | 3 |
| | Z轴AC伺服马达 | kw | 4 |
| | 油压马达 | kw | 1.5 |
| | 冷却马达 | kw | 1.270 |
| 精度 | 定位精度 | mm | ±0.005/300 |
| | 重复定位精度 | mm | ±0.003/300 |
| 一般规格 | 外型尺寸(长×宽×高) | mm | 9640×2520×2230 |
| | 重量(净重/毛重) | kgs | 20300/23100 |

MILLTECH

Milltech Incorporated World Headquarters

ADD: 519 Interstate Hwy30 Rockwall, TX 75087 USA

TEL: 972-767-4061

FAX: 972-739-9713

亚太地区

美国密超力(亚太)有限公司

地址: 香港九龙旺角花园街2-16号

(好景商业中心1007MSC2683)

电话: +00852-30150836

传真: +00852-30109226

E-mail: sales@milltechcnc.com



—— 密超力在中国

MILLTECH

DL-6500

- 本机为强力精密型电脑车床，高低速时亦有全马力输出功能，对中大型、特殊零件及模具工件最适合。
- 经精心设计的高刚性床身结构，采用米汉纳铸件，使水平精度稳定。
- 给油装置采用中央自动给油，润滑各滑动面及滚珠螺杆。并可依需要设定润滑油流量大小及周期。
- 油箱内缺油时，自动发出警示。
- 冷却系统提供高压冷却液，具强力冲屑功能，确保刀具使用寿命。
- 机电一体的设计，使本机的操作和维护简易方便。



Controller:FANUC
控制器：发那科



Spindle 4-steps speed
auto. Change
主轴四段自动变速



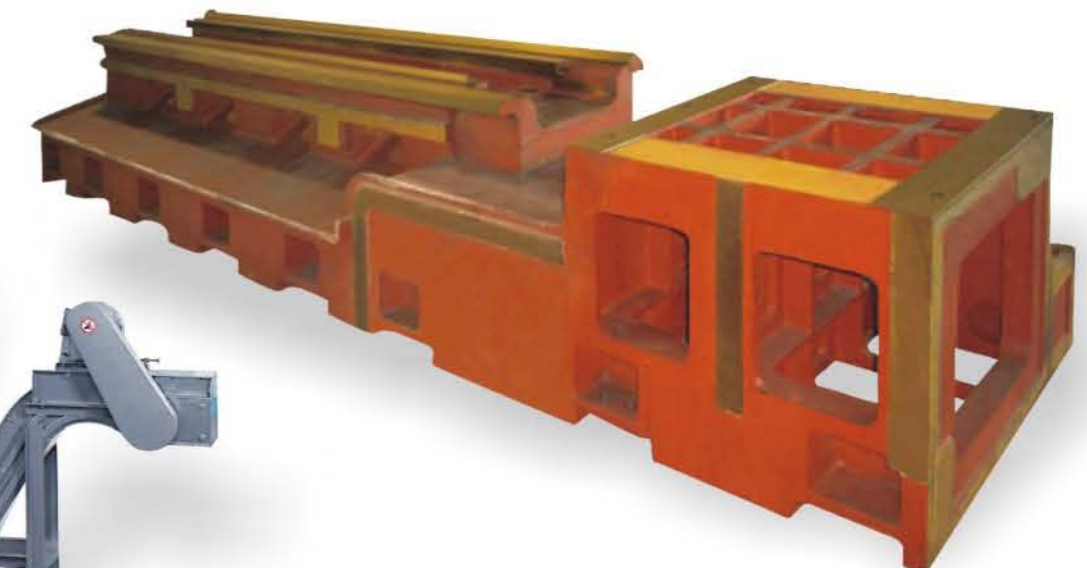
Steady rest 16"
中心架16"

标准配件

- 控制器：FANUC 0i TD
- 主轴四段自动变速
- XZ轴自动润滑系统
- XZ轴加贴耐磨片
- XZ轴滚珠螺杆C5级
- 油压四方刀塔 H4
- 后排屑机（附铁屑车一组）

可选配件

- 手动尾座MT#6
- 尾座干涉保护
- 中心架16"
- Z轴可调式原点位置
- 冷却系统
- 半罩式板金
- 热交换器
- 变压器
- 电子手轮 MPG
- 三色警示灯
- 工作灯
- 安装固定板（水平垫块）
- 工具及工具箱
- 控制器及机械操作手册
- 美式四爪卡盘A2-11-50"
- 刀具手动检测补偿装置
- 电动刀塔
- 研磨装置



厚实的连体式床脚设计，
使加工能力更稳定。