

密超力 SL-32 数控车床



规格参数

数控车床 SL-32			
机械规格	名称	规格	单位
主轴	主轴鼻端型式	ANSI A2-5	
	主轴通孔直径	Φ45	mm
	筒形夹头	CL-42A5	
	主轴中心到地面高度	894	mm
	主轴中心到前门距离	350	mm
FANUC 控制系统	主轴马达功率	5.5 / 7.5	kw
	主轴基底转速	10	rpm
	主轴最高转速	6000	rpm
	主轴输出扭力	48	N-m
	X 轴伺服马达功率	1.2	kw
	Z 轴伺服马达功率	1.2	kw
加工范围	最大床身旋径	Φ560	mm
	最大加工工件长度	165	mm
	最大加工工件直径	Φ420	mm
	最大棒材通孔直径	Φ32	mm
X/Z 轴 移动	X 轴行程	220	mm
	Z 轴行程	175	mm
	X/Z 轴快速移动率	30	m/min
机器精度	X/Z 轴重复精度	±0.002	mm
	X/Z 轴定位精度	0.005/300	mm
切屑排除	切削水箱容量	130	liter
	切削水压力	2.8	bar
刀塔	刀塔驱动	油压马达	SET
	刀具数目	8	支
	四方刀座规格	□20	mm
	镗刀座规格	Φ25	mm
	相邻换刀时间(T-T)	0.25	sec
外形尺寸	长×宽×高	2000×1400×1600	mm
	重量	2200	kg
	占地面积	3.3	m ²