

密超力 SL-62 数控车床



规格参数

数控车床 SL-62			
机械规格	名称	规格	单位
主轴	主轴鼻端型式	ANSI A2-6	
	主轴通孔直径	Φ77	mm
	三爪夹头直径	10"	
	主轴中心到地面高度	1090	mm
	主轴中心到前门距离	360	mm
FANUC 控制系统	主轴马达功率	11/15	kw
	主轴基底转速	900	rpm
	主轴最高转速	3500	rpm
	主轴输出扭力	52.5	N-m
	X 轴伺服马达功率	1.8	kw
	Z 轴伺服马达功率	1.8	kw
加工范围	最大床身旋径	Φ500	mm
	最大加工工件长度	600	mm
	最大加工工件直径	Φ400	mm
	最大棒材通孔直径	Φ62	mm
X/Z 轴 移动	X 轴行程	310	mm
	Z 轴行程	610	mm
	X/Z 轴快速移动率	30	m/min
机器精度	X/Z 轴重复精度	±0.003	mm
	X/Z 轴定位精度	0.005	mm
切屑排除	切削水箱容量	150	liter
	切削水压力	3.5	bar
刀塔	刀塔驱动	油压马达	SET
	刀具数目	10	支
	四方刀座规格	□25	mm
	镗刀座规格	Φ40	mm
	相邻换刀时间(T-T)	0.25	sec
外形尺寸	长×宽×高	3500×1600×1700	mm
	重量	5300	kg