

项目	单位	SW-2000	SW-2200	
行程	X轴行程	mm	2000	2200
	Y轴行程	mm	1050	1050
	Z轴行程	mm	900	900
	主轴鼻端至工作台	mm	150-1050	150-1050
工作台	长×宽	mm	2300×1025	2500×1025
	最大载重	kg	3500	3500
	T型槽	mm	6×24×125	6×24×125
主轴	主轴转速	rpm	4500	4500
	主轴锥度		NO.50	NO.50
	驱动方式		齿轮传动	齿轮传动
	功率	kw	18.5/22	18.5/22
进给	切削进给速度	mm	1-5000	1-5000
	快速移动速度	mm	15000	15000
三轴	三轴伺服马达	kw	7/7/7	7/7/7
	螺杆直径	mm	50/50/63	50/50/63
	螺杆螺距	mm	10	10
刀库	换刀方式		凸轮刀臂式	凸轮刀臂式
	刀库容量	把	32	32
	最大刀具长度	mm	300	300
	最大刀具直径	mm	Φ125	Φ125
	最大刀具载重	kg	20	20
换刀时间(T/T)	s	3	3	
精度	定位精度	mm	±0.005/300	±0.005/300
	重复定位精度	mm	±0.003/300	±0.003/300
其它	气压	k/cm ²	6	6
	电压	v	380	380
	机床重量	T	23	25



Milltech Incorporated World Headquarters

ADD: 519 Interstate Hwy30 Rockwall,TX 75087 USA

TEL: 972-767-4061

FAX: 972-739-9713

亚太地区

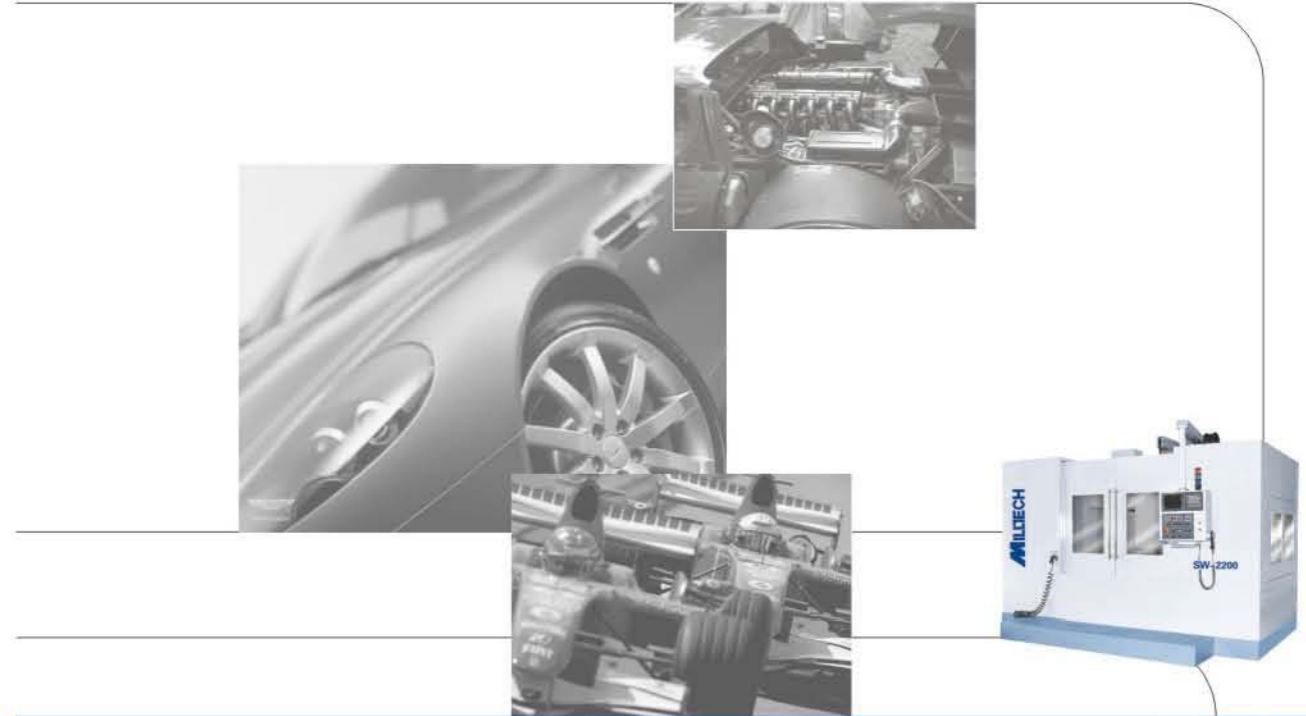
美国密超力(亚太)有限公司

地 址: 香港九龙旺角花园街2-16号(好景商业中心1007MSC2683)

电 话: +00852-30150836

传 真: +00852-30109226

E-mail: sales@milltechcnc.com



—— 密超力在中国



SW 重型超大立式综合加工中心

标准配置:

• FANUC 0i-MD控制系统	• 螺旋式排屑装置	• 变压器
• 双段高速齿轮箱	• 电柜空调	• RS232界面接口
• BT50锥度4500转主轴,	• 自动润滑系统	• 水平调整螺丝及垫块
• 24把刀臂式刀库	• 高压冷却系统	• 全封闭式钣金
• 32把链式刀库	• 电子手轮	• 操作说明书
• 主轴油冷装置	• 工作灯、三色灯	• CE标准
• 刚性攻牙功能	• 主轴侧喷、吹气	• 工具箱

SW-2000, SW-2200

特点:

- BT50主轴, 4500rpm转速, 大扭矩切削;
- 超大Y轴行程, 可达1050mm;
- 内置式齿轮箱直接与主轴相连接, 可实现大扭矩切削;
- 主轴采用高精度轴承, 确保其高精度切削;
- 高精度大直径滚珠丝杠, 确保重切削时的刚性;
- 一体式米汉纳铸铁底座提高了机床的稳固性;
- 六硬轨结构支撑, 强力加强筋的铸件结构, 体现了强劲的机械强度和热稳定性;
- 机身采用动态应力释放方式制成; 冷却箱与机床床身相隔离以防止热变形, 保证加工精度。

- 超大加工空间, Y向行程可达1050mm,
- 标配32把刀臂式刀库, 使加工效率显著提高。

防水防尘设计, 杜绝
水与粉尘进入齿轮箱

内置式高低档齿轮箱,
直接驱动主轴, 可实
现大扭矩输出

分离式防护罩
更易集屑排屑

采用米汉纳铸铁一体式底座,
六硬轨全支撑结构, 确保动态刚性

